KVG 60 Familie



Die KVG-Serie bietet aufgrund der Zwei-Kammer-Technologie eine flexible Lösung für die Handhabung mehrerer Produkte mit unterschiedlichen Formen, Abmessungen und Kompaktheiten. Die Bedürfnisse vieler Anwendungen in den Industriebereichen können mithilfe von Rückschlagventilen oder Durchflussbegrenzern gedeckt werden. Das KVG-Greifsystem kann mit integrierter Vakuumerzeugung ausgerüstet werden, ist aber auch für eine externe Vakuumerzeugung (Pumpe oder Seitenkanalverdichter) geeignet. Der integrierte Vakuumerzeuger ist ein modular aufgebauter mehrstufiger COAX*-Ejektor, der eine einfache Wartung ermöglicht. Der mehrstufige COAX* lässt sich bei Bedarf auch nach der Installation erweitern. Die Saugmatte des KVG-Greifsystems besteht aus technischem Schaumstoff (auch FDA-konform verfügbar), mit unterschiedlichen Lochabständen und Stärken, oder aus Saugnäpfen.

HUBKRÄFTETheoretische Haltekraft auf einer festen und stabilen Oberfläche mit vollständig abgedecktem Modul, ohne Sicherheitsfaktor (N).

		Kraft, N, bei einem Vakuum von						
Тур	Schaumstoffstufe	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %		
KVG200	1 - 2 (fein oder mittel)	94	126	157	188	220		
KVG300	1 - 2 (fein oder mittel)	141	188	236	283	330		
KVG400	1 - 2 (fein oder mittel)	188	251	314	377	440		
KVG500	1 - 2 (fein oder mittel)	236	314	393	471	550		
KVG600	1 - 2 (fein oder mittel)	283	377	471	565	660		
KVG700	1 - 2 (fein oder mittel)	330	440	550	660	770		
KVG800	1 - 2 (fein oder mittel)	377	503	628	754	880		
KVG900	1 - 2 (fein oder mittel)	424	565	707	848	990		
KVG1000	1 - 2 (fein oder mittel)	471	628	785	942	1100		
KVG1100	1 - 2 (fein oder mittel)	518	691	864	1037	1210		
KVG1200	1 - 2 (fein oder mittel)	565	754	942	1131	1319		
KVG1300	1 - 2 (fein oder mittel)	613	817	1021	1225	1429		
KVG1400	1 - 2 (fein oder mittel)	660	880	1100	1319	1539		
KVG1600	1 - 2 (fein oder mittel)	754	1005	1257	1508	1759		
KVG1800	1 - 2 (fein oder mittel)	848	1131	1414	1696	1979		

		Kraft, N, bei einem Vakuum von							
Тур	Schaumstoffstufe	30 %	40 %			70 %			
KVG2000	1 - 2 (fein oder mittel)	942	1257	1571	1885	2199			
KVG200	3 (mittel oval)	132	177	221	265	309			
KVG300	3 (mittel oval)	199	265	331	397	463			
KVG400	3 (mittel oval)	265	353	441	530	618			
KVG500	3 (mittel oval)	331	441	552	662	772			
KVG600	3 (mittel oval)	397	530	662	794	927			
KVG700	3 (mittel oval)	463	618	772	927	1081			
KVG800	3 (mittel oval)	530	706	883	1059	1236			
KVG900	3 (mittel oval)	596	794	993	1192	1390			
KVG1000	3 (mittel oval)	662	883	1103	1324	1545			
KVG1100	3 (mittel oval)	728	971	1214	1457	1699			
KVG1200	3 (mittel oval)	794	1059	1324	1589	1854			
KVG1300	3 (mittel oval)	861	1148	1434	1721	2008			
KVG1400	3 (mittel oval)	927	1236	1545	1854	2163			
KVG1600	3 (mittel oval)	1059	1412	1765	2119	2472			
KVG1800	3 (mittel oval)	1192	1589	1986	2383	2781			
KVG2000	3 (mittel oval)	1324	1765	2207	2648	3090			
KVG200	6 (extrafein)	75	101	126	151	176			
KVG300	6 (extrafein)	113	151	189	226	264			
KVG400	6 (extrafein)	151	201	251	302	352			
KVG500	6 (extrafein)	189	251	314	377	440			
KVG600	6 (extrafein)	226	302	377	452	528			
KVG700	6 (extrafein)	264	352	440	528	616			
KVG800	6 (extrafein)	302	402	503	603	704			
KVG900	6 (extrafein)	339	452	566	679	792			

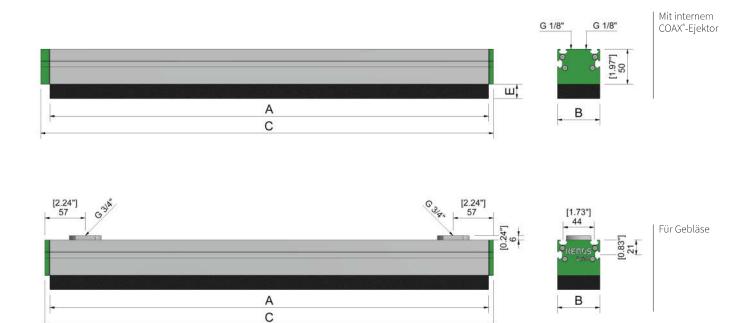
Тур	Schaumstoffstufe	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %		
KVG1000	6 (extrafein)	377	503	628	754	880		
KVG1100	6 (extrafein)	415	553	691	829	968		
KVG1200	6 (extrafein)	452	603	754	905	1056		
KVG1300	6 (extrafein)	490	654	817	980	1144		
KVG1400	6 (extrafein)	528	704	880	1056	1232		
KVG1600	6 (extrafein)	603	804	1005	1206	1408		
KVG1800	6 (extrafein)	679	905	1131	1357	1584		
KVG2000	6 (extrafein)	754	1005	1257	1508	1759		

SAUGLEISTUNG

Luftverbrauch-/Saugleistungsdaten in Verbindung mit einer Reihe von COAX®-Ejektoren.

COAX° Cartridge	Speise- druck	Luft- verbrauch	Sauglei	Saugleistung (Nl/s) bei unterschiedlichem Vakuumniveau (-kPa)							Max. Vakuum		
													-kPa
MIDI Si32-3×1	0,6	1,75	6	3,5	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	_	_	75
MIDI Si32-3 ×2	0,6	3,5	12	7	5,2	3,4	1,8	1,2	1	0,7	_	_	75
MIDI Si32-3 ×4	0,6	7	24	14	10,4	6,8	3,6	2,4	2	1,4	_	_	75

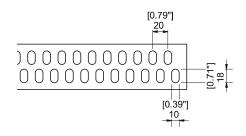
ABMESSUNGEN FÜR KVG 60 MIT SCHAUMSTOFF

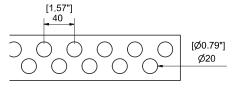


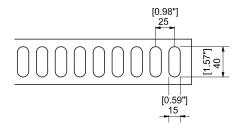
Länge					Gewicht (kg)			
(mm)	(mm)	COAX*-Ejektor (mm)	Gebläse (mm)	(mm)	COAX*-Ejektor CV	COAX°-Ejektor FR	Gebläse CV	Gebläse FR
KVG200	220	240	234	10/20	1,1	0,9	0,9	0,7
KVG300	320	340	334	10/20	1,4	1,2	1,1	1,0
KVG400	420	440	434	10/20	1,7	1,4	1,6	1,2
KVG500	520	540	534	10/20	2,1	1,7	1,9	1,5
KVG600	620	640	634	10/20	2,4	1,9	2,2	1,7
KVG700	720	740	734	10/20	2,7	2,2	2,6	2,0
KVG800	820	840	834	10/20	3,1	2,4	2,9	2,2
KVG900	920	940	934	10/20	3,4	2,7	3,2	2,5
KVG1000	1020	1040	1034	10/20	3,8	3,0	3,6	2,8
KVG1100	1120	1140	1134	10/20	4,1	3,2	3,9	3,0
KVG1200	1220	1240	1234	10/20	4,4	3,5	4,2	3,3
KVG1300	1320	1340	1334	10/20	4,8	3,7	4,6	3,5
KVG1400	1420	1440	1434	10/20	5,1	4,0	4,9	3,8
KVG1600	1620	1640	1634	10/20	5,8	4,5	5,6	4,3
KVG1800	1820	1840	1834	10/20	6,4	5,0	6,2	4,8
KVG2000	2020	2040	2034	10/20	7,1	5,5	6,9	5,3

ACHTUNG: Für Schaumstoffstufe 6 (extrafein) sind die Abmessungen A, B und C 10 mm kürzer.

KVG 60 SCHAUMBESCHREIBUNGEN







Fein (Stufe 1)

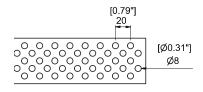
Mittel (Stufe 2)

Mittel oval (Stufe 3)

Geeignet für schmale Teile wie Streifen aus Holz, Metall, Kunststoff.

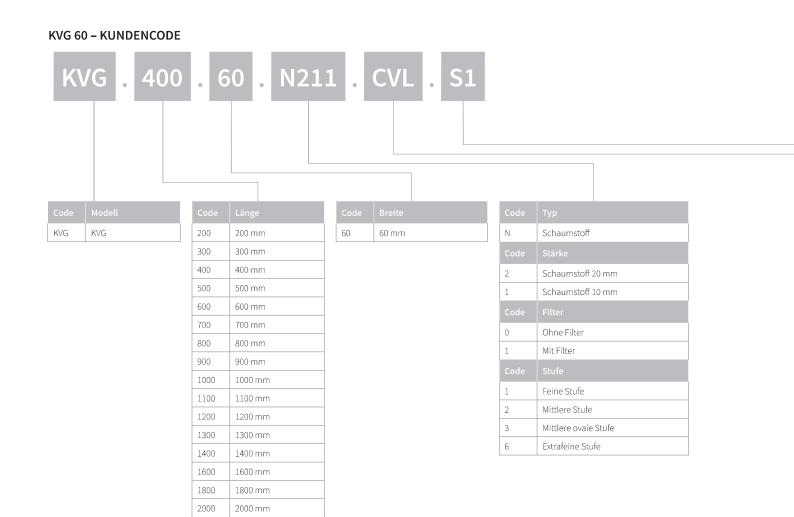
Geeignet für allgemeine Zwecke, typische Anwendung für Platten.

Geeignet für allgemeine Zwecke, typische Anwendung für schwerere Platten.



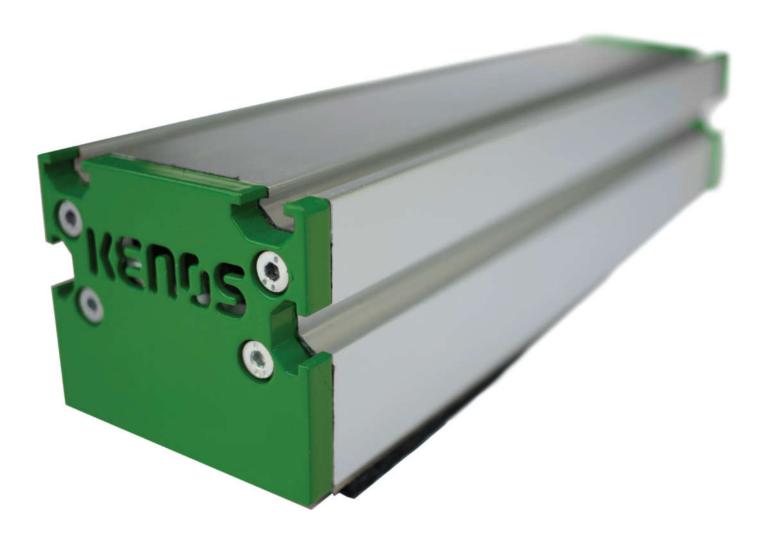
Extrafein (Stufe 6)

Geeignet für kleine Teile größer als 25 mm wie sehr schmale Streifen aus Holz.



Code	Technologie
CVL	Rückschlagventile Geringer Durchfluss
CVM	Rückschlagventile Mittlerer Durchfluss
CVH	Rückschlagventile Hoher Durchfluss
CV19	piSAVE* Sense 02/60
FR5	Durchflussbegrenzung 0,5 mm
FR6	Durchflussbegrenzung 0,6 mm
FR8	Durchflussbegrenzung 0,8 mm

Code	
S1	×1 Cartridge Si32-3
S2	×2 Cartridge Si32-3
S4	×4 Cartridge Si32-3
BL	Gebläseanschluss



KVG 120 Familie



Die KVG-Serie bietet aufgrund der Zwei-Kammer-Technologie eine flexible Lösung für die Handhabung mehrerer Produkte mit unterschiedlichen Formen, Abmessungen und Kompaktheiten. Die Bedürfnisse vieler Anwendungen in den Industriebereichen können mithilfe von Rückschlagventilen oder Durchflussbegrenzern gedeckt werden. Das KVG-Greifsystem kann mit integrierter Vakuumerzeugung ausgerüstet werden, ist aber auch für eine externe Vakuumerzeugung (Pumpe oder Seitenkanalverdichter) geeignet. Der integrierte Vakuumerzeuger ist ein modular aufgebauter mehrstufiger COAX*-Ejektor, der eine einfache Wartung ermöglicht. Der mehrstufige COAX* lässt sich bei Bedarf auch nach der Installation erweitern. Die Saugmatte des KVG-Greifsystems besteht aus technischem Schaumstoff (auch FDA-konform verfügbar), mit unterschiedlichen Lochabständen und Stärken, oder aus Saugnäpfen.

HUBKRÄFTETheoretische Haltekraft auf einer festen und stabilen Oberfläche mit vollständig abgedecktem Modul, ohne Sicherheitsfaktor (N).

		Kraft, N, bei einem Va								
Тур	Schaumstoffstufe	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %				
KVG200	1 - 2 (fein oder mittel)	170	226	283	339	396				
KVG300	1 - 2 (fein oder mittel)	264	352	440	528	615				
KVG400	1 - 2 (fein oder mittel)	358	477	597	716	835				
KVG500	1 - 2 (fein oder mittel)	452	603	754	904	1055				
KVG600	1 - 2 (fein oder mittel)	546	728	911	1093	1275				
KVG700	1 - 2 (fein oder mittel)	641	854	1068	1281	1495				
KVG800	1 - 2 (fein oder mittel)	735	980	1225	1470	1714				
KVG900	1 - 2 (fein oder mittel)	829	1105	1382	1658	1934				
KVG1000	1 - 2 (fein oder mittel)	923	1231	1539	1846	2154				
KVG1100	1 - 2 (fein oder mittel)	1017	1356	1696	2035	2374				
KVG1200	1 - 2 (fein oder mittel)	1112	1482	1853	2223	2594				
KVG1300	1 - 2 (fein oder mittel)	1206	1608	2010	2412	2813				
KVG1400	1 - 2 (fein oder mittel)	1300	1733	2167	2600	3033				
KVG1600	1 - 2 (fein oder mittel)	1488	1984	2481	2977	3473				
KVG1800	1 - 2 (fein oder mittel)	1677	2236	2795	3354	3912				

		Kraft, N, bei einem Va	Kraft, N, bei einem Vakuum von					
Тур	Schaumstoffstufe					70 %		
KVG2000	1 - 2 (fein oder mittel)	1865	2487	3109	3730	4352		
KVG200	6 (extrafein)	166	221	276	332	387		
KVG300	6 (extrafein)	249	332	414	497	580		
KVG400	6 (extrafein)	332	442	553	663	774		
KVG500	6 (extrafein)	414	553	691	829	967		
KVG600	6 (extrafein)	497	663	829	995	1161		
KVG700	6 (extrafein)	580	774	967	1161	1354		
KVG800	6 (extrafein)	663	884	1105	1326	1547		
KVG900	6 (extrafein)	746	995	1243	1492	1741		
KVG1000	6 (extrafein)	829	1105	1382	1658	1934		
KVG1100	6 (extrafein)	912	1216	1520	1824	2128		
KVG1200	6 (extrafein)	995	1326	1658	1990	2321		
KVG1300	6 (extrafein)	1078	1437	1796	2155	2515		
KVG1400	6 (extrafein)	1161	1547	1934	2321	2708		
KVG1600	6 (extrafein)	1326	1768	2211	2653	3095		
KVG1800	6 (extrafein)	1492	1990	2487	2984	3482		
KVG2000	6 (extrafein)	1658	2211	2763	3316	3868		

Theoretische Haltekraft auf einer festen und stabilen Oberfläche mit vollständig abgedecktem Modul, ohne Sicherheitsfaktor (N). Die Haltekräfte von 30 %, 40 %, 50 % und 70 % ergeben sich aus theoretischen Berechnungen auf der Grundlage der angegebenen Werte (Haltekraft bei 20 %, 60 % und 90 %) mit Ausnahme der Werte für VL60BX.

	Kraft, N, bei einem Vakuum von								
Тур						70 %			
KVG200 mit B35XP PU60	304	438	560	670	768	859			
KVG300 mit B35XP PU60	456	657	840	1005	1152	1288			
KVG400 mit B35XP PU60	608	876	1120	1340	1536	1717			
KVG500 mit B35XP PU60	760	1095	1400	1675	1920	2147			
KVG600 mit B35XP PU60	912	1314	1680	2010	2304	2576			
KVG700 mit B35XP PU60	1064	1533	1960	2345	2688	3006			

	Kraft, N, bei einem Vakuum von								
Тур	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %			
KVG800 mit B35XP PU60	1216	1752	2240	2680	3072	3435			
KVG900 mit B35XP PU60	1368	1971	2520	3015	3456	3864			
KVG1000 mit B35XP PU60	1520	2190	2800	3350	3840	4294			
KVG1100 mit B35XP PU60	1672	2409	3080	3685	4224	4723			
KVG1200 mit B35XP PU60	1824	2628	3360	4020	4608	5152			
KVG1300 mit B35XP PU60	1976	2848	3640	4356	4992	5582			
KVG1400 mit B35XP PU60	2128	3067	3920	4691	5376	6011			
KVG1600 mit B35XP PU60	2432	3505	4480	5361	6144	6870			
KVG1800 mit B35XP PU60	2736	3943	5040	6031	6912	7728			
KVG2000 mit B35XP PU60	3040	4381	5600	6701	7680	8587			
KVG200 mit B35XP PU30/60	272	384	480	560	624	675			
KVG300 mit B35XP PU30/60	408	576	720	840	936	1013			
KVG400 mit B35XP PU30/60	544	768	960	1120	1248	1350			
KVG500 mit B35XP PU30/60	680	960	1200	1400	1560	1688			
KVG600 mit B35XP PU30/60	816	1152	1440	1680	1872	2026			
KVG700 mit B35XP PU30/60	952	1344	1680	1960	2184	2363			
KVG800 mit B35XP PU30/60	1088	1536	1920	2240	2496	2701			
KVG900 mit B35XP PU30/60	1224	1728	2160	2520	2808	3038			
KVG1000 mit B35XP PU30/60	1360	1920	2400	2800	3120	3376			
KVG1100 mit B35XP PU30/60	1496	2112	2640	3080	3432	3714			
KVG1200 mit B35XP PU30/60	1632	2304	2880	3360	3744	4051			
KVG1300 mit B35XP PU30/60	1768	2496	3120	3640	4056	4389			
KVG1400 mit B35XP PU30/60	1904	2688	3360	3920	4368	4726			
KVG1600 mit B35XP PU30/60	2176	3072	3840	4480	4992	5402			
KVG1800 mit B35XP PU30/60	2448	3456	4320	5040	5616	6077			
KVG2000 mit B35XP PU30/60	2720	3840	4800	5600	6240	6752			
KVG200 mit BX35P PU60	240	320	373	384	400	420			

	Kraft, N, bei einem Vakuum von								
Тур	20 %	30 %	40 %		60 %	70 %			
KVG300 mit BX35P PU60	360	480	560	576	600	630			
KVG400 mit BX35P PU60	480	640	747	768	800	840			
KVG500 mit BX35P PU60	600	800	934	960	1000	1050			
KVG600 mit BX35P PU60	720	960	1120	1152	1200	1260			
KVG700 mit BX35P PU60	840	1121	1307	1344	1400	1470			
KVG800 mit BX35P PU60	960	1281	1494	1536	1600	1680			
KVG900 mit BX35P PU60	1080	1441	1680	1728	1800	1890			
KVG1000 mit BX35P PU60	1200	1601	1867	1920	2000	2100			
KVG1100 mit BX35P PU60	1320	1761	2054	2112	2200	2310			
KVG1200 mit BX35P PU60	1440	1921	2241	2304	2400	2520			
KVG1300 mit BX35P PU60	1560	2081	2427	2496	2600	2730			
KVG1400 mit BX35P PU60	1680	2241	2614	2688	2800	2940			
KVG1600 mit BX35P PU60	1920	2561	2988	3072	3200	3360			
KVG1800 mit BX35P PU60	2160	2881	3361	3456	3600	3780			
KVG2000 mit BX35P PU60	2400	3202	3734	3840	4000	4200			
KVG200 mit BX35P PU30/60	192	256	299	304	320	361			
KVG300 mit BX35P PU30/60	288	384	448	456	480	541			
KVG400 mit BX35P PU30/60	384	512	597	608	640	722			
KVG500 mit BX35P PU30/60	480	640	747	760	800	902			
KVG600 mit BX35P PU30/60	576	768	896	912	960	1083			
KVG700 mit BX35P PU30/60	672	896	1046	1064	1120	1263			
KVG800 mit BX35P PU30/60	768	1024	1195	1216	1280	1444			
KVG900 mit BX35P PU30/60	864	1152	1344	1368	1440	1624			
KVG1000 mit BX35P PU30/60	960	1280	1494	1520	1600	1805			
KVG1100 mit BX35P PU30/60	1056	1408	1643	1672	1760	1985			
KVG1200 mit BX35P PU30/60	1152	1536	1792	1824	1920	2166			
KVG1300 mit BX35P PU30/60	1248	1664	1942	1976	2080	2346			

	Kraft, N, bei einem	Vakuum von				
Тур	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %
KVG1400 mit BX35P PU30/60	1344	1792	2091	2128	2240	2527
KVG1600 mit BX35P PU30/60	1536	2048	2390	2432	2560	2888
KVG1800 mit BX35P PU30/60	1728	2304	2688	2736	2880	3249
KVG2000 mit BX35P PU30/60	1920	2560	2987	3040	3200	3610
KVG200 mit B52XP PU60	340	492	631	758	872	975
KVG300 mit B52XP PU60	510	737	946	1136	1308	1463
KVG400 mit B52XP PU60	680	983	1261	1515	1744	1951
KVG500 mit B52XP PU60	850	1229	1577	1894	2180	2438
KVG600 mit B52XP PU60	1020	1475	1892	2273	2616	2926
KVG700 mit B52XP PU60	1190	1720	2208	2651	3052	3414
KVG800 mit B52XP PU60	1360	1966	2523	3030	3488	3901
KVG900 mit B52XP PU60	1530	2212	2838	3409	3924	4389
KVG1000 mit B52XP PU60	1700	2458	3154	3788	4360	4877
KVG1100 mit B52XP PU60	1870	2703	3469	4166	4796	5364
KVG1200 mit B52XP PU60	2040	2949	3784	4545	5232	5852
KVG1300 mit B52XP PU60	2210	3195	4100	4924	5668	6340
KVG1400 mit B52XP PU60	2380	3441	4415	5303	6104	6828
KVG1600 mit B52XP PU60	2720	3932	5046	6060	6976	7803
KVG1800 mit B52XP PU60	3060	4424	5676	6818	7848	8778
KVG2000 mit B52XP PU60	3400	4915	6307	7575	8720	9754
KVG200 mit B52XP PU30/60	288	408	512	600	672	709
KVG300 mit B52XP PU30/60	432	612	768	900	1008	1064
KVG400 mit B52XP PU30/60	576	816	1024	1200	1344	1419
KVG500 mit B52XP PU30/60	720	1020	1280	1500	1680	1773
KVG600 mit B52XP PU30/60	864	1224	1536	1800	2016	2128
KVG700 mit B52XP PU30/60	1008	1428	1792	2100	2352	2483
KVG800 mit B52XP PU30/60	1152	1632	2048	2400	2688	2837
KVG900 mit B52XP PU30/60	1296	1836	2304	2700	3024	3192

	Kraft, N, bei einem	Vakuum von				
Тур	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %
KVG600 mit BX52P PU30/60	768	1032	1216	1280	1344	1484
KVG700 mit BX52P PU30/60	896	1204	1419	1494	1568	1731
KVG800 mit BX52P PU30/60	1024	1376	1621	1707	1792	1979
KVG900 mit BX52P PU30/60	1152	1548	1824	1920	2016	2226
KVG1000 mit BX52P PU30/60	1280	1720	2027	2134	2240	2473
KVG1100 mit BX52P PU30/60	1408	1892	2229	2347	2464	2721
KVG1200 mit BX52P PU30/60	1536	2064	2432	2560	2688	2968
KVG1300 mit BX52P PU30/60	1664	2236	2635	2774	2912	3215
KVG1400 mit BX52P PU30/60	1792	2408	2838	2987	3136	3462
KVG1600 mit BX52P PU30/60	2048	2752	3243	3414	3584	3957
KVG1800 mit BX52P PU30/60	2304	3096	3648	3840	4032	4452
KVG2000 mit BX52P PU30/60	2560	3440	4054	4267	4480	4946
KVG200 mit VL60BX	-	-	-	240	-	-
KVG300 mit VL60BX	-	-	-	360	-	-
KVG400 mit VL60BX	-	-	-	480	-	-
KVG500 mit VL60BX	-	-	-	600	-	-
KVG600 mit VL60BX	-	-	-	720	-	-
KVG700 mit VL60BX	-	-	-	840	-	-
KVG800 mit VL60BX	-	-	-	960	-	-
KVG900 mit VL60BX	-	-	-	1080	-	-
KVG1000 mit VL60BX	-	-	-	1200	-	-
KVG1100 mit VL60BX	-	-	-	1320	-	-
KVG1200 mit VL60BX	-	-	-	1440	-	-
KVG1300 mit VL60BX	-	-	-	1560	-	-
KVG1400 mit VL60BX	-	-	-	1680	-	-
KVG1600 mit VL60BX	-	-	-	1920	-	-
KVG1800 mit VL60BX	-	-	-	2160	-	-
KVG2000 mit VL60BX	-	-	-	2400	-	-

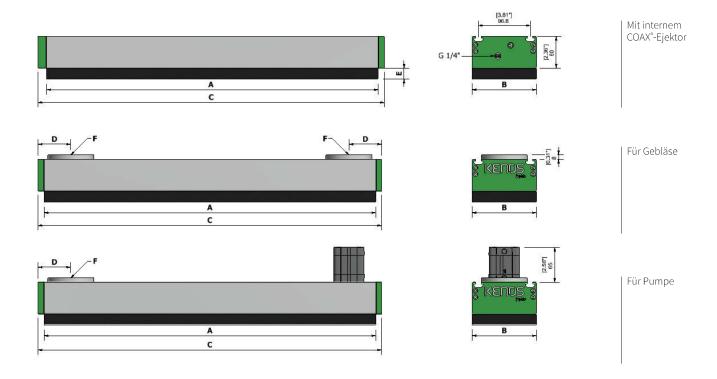
SAUGLEISTUNG

Luftverbrauch-/Saugleistungsdaten in Verbindung mit einer Reihe von COAX®-Ejektoren.

COAX [®] Cartridge				Saugleistung (Nl/s) bei unterschiedlichem Vakuumniveau (-kPa)						Max. Vakuum			
	MPa						40	50	60	70		90	-kPa
MIDI Si32-3×1	0,6	1,75	6	3,5	2,6	1,7	0,9	0,6	0,5	0,35	=	_	75
MIDI Si32-3×2	0,6	3,5	12	7	5,2	3,4	1,8	1,2	1	0,7	_	_	75
MIDI Si32-3 ×3	0,6	5,25	18	10,5	7,8	5,1	2,7	1,8	1,5	1,1	_	_	75
MIDI Si32-3 ×4	0,6	7	24	14	10,4	6,8	3,6	2,4	2	1,4	_	_	75
MIDI Si32-3×6	0,6	10,5	36	21	15,6	10,2	5,4	3,6	3	2,1	_	_	75/52*
MIDI Si32-3 ×8	0,6	14	48	28	20,8	13,6	7,2	4,8	4	2,8	_	_	75/52*

^{*}Ohne/mit 1 Rückschlagklappe

ABMESSUNGEN FÜR KVG120 MIT SCHAUMSTOFF

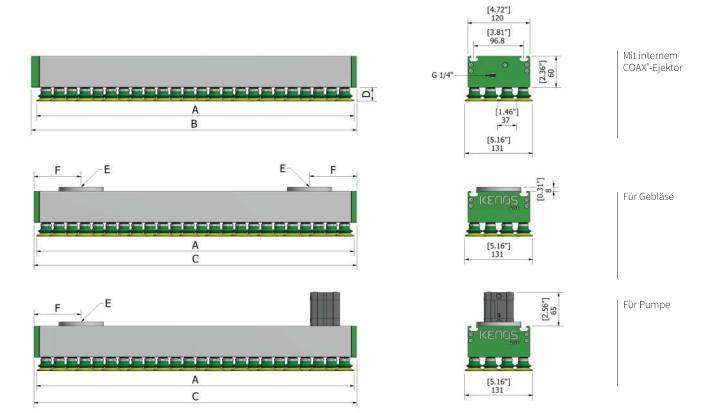


Länge	А	C*	С	D	Е	F	Gewicht (kg)				
(mm)	(mm)	Ejektor (mm)	Gebläse (mm)	(mm)	(mm)		COAX [®] - Ejektor CV	COAX [®] - Ejektor FR	Gebläse CV	Gebläse FR	Pumpe CV	Pumpe FR
KVG200	220	247	242	61	10/20/30/40	G1-1/4"	2,6	2,4	2,4	2,1	2,5	2,2
KVG300	320	347	342	61	10/20/30/40	G1-1/4"	3,6	2,8	3,3	2,5	3,4	2,6
KVG400	420	447	442	61	10/20/30/40	G1-1/4"	4,5	3,4	4,2	3,1	4,3	3,2
KVG500	520	547	542	61	10/20/30/40	G1-1/4"	5,3	4,1	5,0	3,8	5,1	3,9
KVG600	620	647	642	61	10/20/30/40	G1-1/4"	6,2	4,8	5,9	4,5	6,0	4,6
KVG700	720	747	742	91	10/20/30/40	G2"	7,2	5,5	6,9	5,2	7,0	5,3
KVG800	820	847	842	91	10/20/30/40	G2"	8,0	6,2	7,7	5,9	7,8	6,0
KVG900	920	947	942	91	10/20/30/40	G2"	8,9	6,8	8,6	6,5	8,7	6,6
KVG1000	1020	1047	1042	91	10/20/30/40	G2"	9,8	7,4	9,5	7,1	9,6	7,2
KVG1100	1120	1147	1142	91	10/20/30/40	G2"	10,7	8,0	10,4	7,7	10,5	7,8
KVG1200	1220	1247	1242	91	10/20/30/40	G2"	11,6	8,5	11,3	8,2	11,4	8,3
KVG1300	1320	1347	1342	91	10/20/30/40	G2"	12,4	9,0	12,1	8,6	12,2	8,7
KVG1400	1420	1447	1442	91	10/20/30/40	G2"	13,2	9,6	12,6	9,0	12,9	9,1
KVG1600	1620	1647	1642	91	10/20/30/40	G2"	15,0	10,7	14,4	10,1	14,6	10,2
KVG1800	1820	1847	1842	91	10/20/30/40	G2"	16,8	11,8	16,2	11,2	16,2	11,3
KVG2000	2020	2047	2042	91	10/20/30/40	G2"	18,6	13,0	18,0	12,4	17,9	12,6

^{*}mit doppeltem Ejektor ist die Abmessung "C" 5 mm länger.

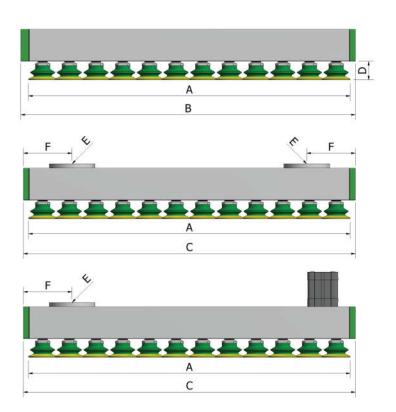
ACHTUNG: für Typ N206 sind die Abmessungen A und C 10 mm kürzer.

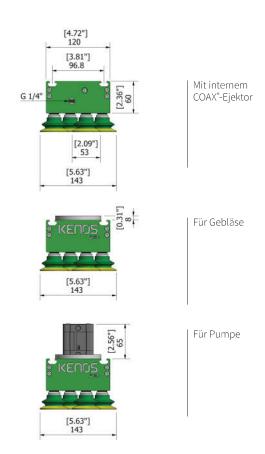
364



^{*}mit doppeltem Ejektor ist die Abmessung "B" 5 mm länger. **mit BX35P PU30/60 und BX35P PU60 Saugnäpfen ist "D" 34,6 mm.

ABMESSUNGEN FÜR KVG120 MIT BX52P & B52XP SAUGNÄPFEN

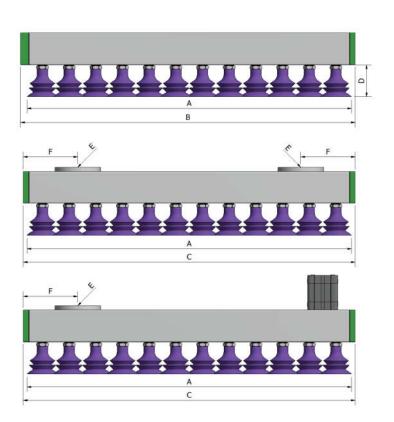


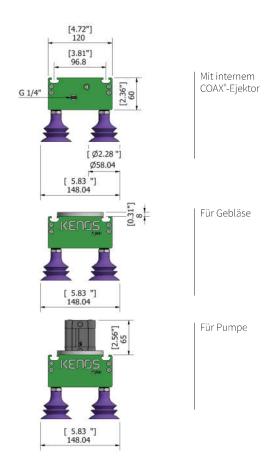


Länge	А	B*	С	D**	E	F	Anzahl an	Gewicht (kg)		
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		Pads	COAX*-Ejektor	Gebläse	Pumpe
KVG200	203	227	222	34,8	1-1/4"	61	8	2,71	2,47	2,58
KVG300	303	327	322	34,8	1-1/4"	61	12	3,67	3,41	3,52
KVG400	403	427	422	34,8	1-1/4"	61	16	4,61	4,32	4,45
KVG500	503	527	522	34,8	1-1/4"	61	20	5,57	5,25	5,39
KVG600	603	627	622	34,8	1-1/4"	61	24	6,51	6,18	6,32
KVG700	703	727	722	34,8	2"	91	28	7,45	7,13	7,25
KVG800	803	827	822	34,8	2"	91	32	8,41	8,08	8,19
KVG900	903	927	922	34,8	2"	91	36	9,37	9,04	9,12
KVG1000	1003	1027	1022	34,8	2"	91	40	10,31	9,99	10,06
KVG1100	1103	1127	1122	34,8	2"	91	44	11,25	10,94	10,99
KVG1200	1203	1227	1222	34,8	2"	91	48	12,67	11,91	11,92
KVG1300	1303	1327	1322	34,8	2"	91	52	13,61	12,85	12,86
KVG1400	1403	1427	1422	34,8	2"	91	56	14,55	13,81	13,78
KVG1600	1603	1627	1622	34,8	2"	91	64	16,39	15,66	15,65
KVG1800	1803	1827	1822	34,8	2"	91	72	18,34	17,29	17,52
KVG2000	2003	2027	2022	34,8	2"	91	80	20,22	19,13	19,38

^{*}mit doppeltem Ejektor ist die Abmessung "B" 5 mm länger. **mit BX35P PU30/60 und BX35P PU60 Saugnäpfen ist "D" 34,6 mm.

ABMESSUNGEN FÜR KVG120 MIT VL60BX SAUGNÄPFEN

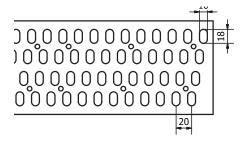


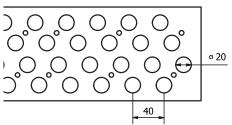


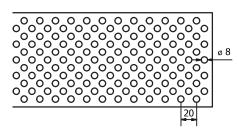
Länge	А	B*	С	D**	Е	F	Anzahl an	Gewicht (kg)		
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		Pads	COAX*-Ejektor	Gebläse	Pumpe
KVG 200	208	227	222	60	1-1/4"	61	4	2,61	2,38	2,48
KVG 300	308	327	322	60	1-1/4"	61	6	3,52	3,26	3,37
KVG 400	408	427	422	60	1-1/4"	61	8	4,41	4,14	4,26
KVG 500	508	527	522	60	1-1/4"	61	10	5,32	5,03	5,14
KVG 600	608	627	622	60	1-1/4"	61	12	6,21	5,92	6,03
KVG 700	708	727	722	60	2"	91	14	7,11	6,81	6,91
KVG 800	808	827	822	60	2"	91	16	8,01	7,67	7,79
KVG 900	908	927	922	60	2"	91	18	8,91	8,55	8,67
KVG 1000	1008	1027	1022	60	2"	91	20	9,81	9,42	9,56
KVG 1100	1108	1127	1122	60	2"	91	22	10,69	10,31	10,44
KVG 1200	1208	1227	1222	60	2"	91	24	11,58	11,17	11,32
KVG 1300	1308	1327	1322	60	2"	91	26	12,47	12,05	12,21
KVG 1400	1408	1427	1422	60	2"	91	28	13,36	12,92	13,09
KVG 1600	1608	1627	1622	60	2"	91	32	15,64	14,67	14,85
KVG 1800	1808	1827	1822	60	2"	91	36	17,42	16,42	16,62
KVG 2000	2008	2027	2022	60	2"	91	40	19,24	18,17	18,38

^{*}mit doppeltem Ejektor ist die Abmessung "B" 5 mm länger.

KVG 120 SCHAUMBESCHREIBUNGEN







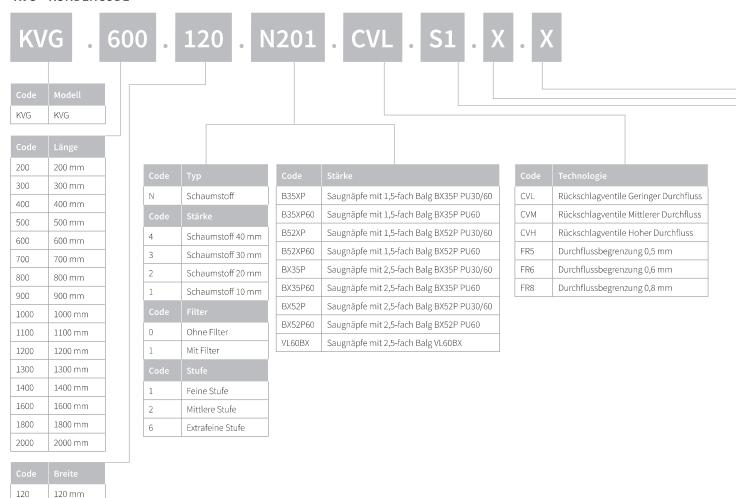
FEIN (STUFE 1)

Geeignet für schmalere Teile mit einer Breite über 35 mm wie Streifen aus Holz, Metall, Kunststoff, runde Formen wie Rohre, insbesondere mit einem dickeren Schaumstoff. MITTEL (STUFE 2)

Geeignet für allgemeine Zwecke mit einer Breite über 60 mm, typische Anwendung für Platten. Geeignet für kleine Teile größer als 25 mm wie sehr schmale Streifen aus Holz.

EXTRAFEIN (STUFE 6)

KVG - KUNDENCODE





Code	Vakuumgenerator
S1	1 Cartridge Si32-3
S2	2 Cartridge Si32-3
S3	3 Cartridge Si32-3
S4	4 Cartridge Si32-3
S6	6 Cartridge Si32-3
S8	8 Cartridge Si32-3
PU	Pumpenanschluss (mit Zylinder)
BL1	Gebläseanschluss G1-1/4"
BL2	Gebläseanschluss G2"

Code	Regelventile						
V1	EV Vakuum N.C.						
V2	EV Vakuum N.C. / EV Abblasventil N.C.						
V3	EV Vakuum N.O.						
V4	EV Vakuum N.O. / EV Abblasventil N.C.						
A1	PV Vakuum N.C.						
A2	PV Vakuum N.C. / PV Abblasventil N.C.						
А3	PV Vakuum N.O.						
A4	PV Vakuum N.O. / PV Abblasventil N.C.						
TV	Vertikale Versorgungsabdeckung						
Х	Ohne Regelung						

Code	Überwachung
M1	Vakuummeter und Manometer
M2	Digitaler Vakuumschalter
M3	Vakuummeter
Х	Ohne Überwachung